

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://zavod-kmk.nt-rt.ru> || zkm@nt-rt.ru

КОРОБА КАБЕЛЬНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Короба необходимы для монтажа кабельных систем напряжением до 1000 В – магистральных участков сетей, лотковых трасс, в строительных и технологических конструкциях различного назначения.

Изготовлены из оцинкованной стали по ГОСТ 19904-90 с климатическим исполнением УТ2,5: в умеренном климате с диапазоном температур от +40 до -45 С° под навесом или в помещении, где температура такая же, как на улице, за исключением атмосферных осадков, а также в помещениях с повышенной влажностью.

4 варианта исполнения:

- сталь, оцинкованная методом Сендзимира, масса цинкового покрытия 200 г/м²,
- горячее цинкование методом погружения в расплавленный цинк, масса цинкового покрытия 1200 г/м²,
- лакокрасочное покрытие по таблице RAL,
- Нержавеющая сталь марки AISI 304 или AISI 430.

В комплект входят заземляющие и крепежные элементы, необходимые для монтажа кабельной трассы с необходимыми разветвлениями.

Заземление осуществляют при помощи специальных заземляющих шайб или специального защитного покрытия мест контакта. Способ заземления зависит от климатического исполнения лотка.

Короба серии У

Короб прямой У от производителя ООО «Завод Кабельных Металлических Конструкций». В наличии на складе, возможна доставка.

Предназначен для прокладки проводов и кабелей напряжением до 1000 В, для открытых электропроводок и кабельных линий.

Изготавливается из оцинкованной стали Ст 08кп по ГОСТ 19904-90 с климатическим исполнением УТ2,5.

Короб прямой серии У — технические характеристики:

- Лоток глухой ЛГ — 1 шт.;

- Крышка лотка КП — 1 шт.;
- Метизы: болт 6x12, шайба м6, гайка с насечкой м6. Количество метизов зависит от ширины и высоты борта.

Варианты исполнения прямого короба У

- УТ2,5 — сталь, оцинкованная по методу Сендзимира. Масса цинкового покрытия — 200 г/м².
- УТ1,5 — горячее цинкование методом погружения в расплавленный цинк. Масса покрытия — 1200 г/м².
- УЗ — лакокрасочное покрытие по таблице RAL.
- Нержавеющая сталь марки AISI 304, AISI 430.

Наименование	Длина, мм
У1105 (100x50x2000)	2000
У1106 (100x50x3000)	3000
У1079 (150x100x2000)	2000
У1080 (150x100x3000)	3000
У1098 (200x100x2000)	2000
У1090 (200x100x3000)	3000

Короба серии КП

Короба КП предназначены для прокладки силовых кабелей напряжением до 1000 вольт для открытой прокладки кабельных конструкций. Изготавливаются одноканальными и многоканальными длиной 2; 2,5 и 3 м. Интенсивность распределенной нагрузки при расстоянии между опорами 3000 мм и поперечном сечении 100x50 мм не менее 100 Н/м, при поперечном сечении 150x100 мм — не менее 250 Н/м и при поперечном сечении 200x100 мм — не менее 300 Н/м. Расстояние между опорами может быть увеличено при снижении интенсивности распределенной нагрузки.

Короба рассчитаны на прокладку проводов и кабелей, допускающих радиус изгиба до 150 мм. Соединение элементов коробов выполняется болтами.

Материал изготовления: оцинкованная сталь Ст 08кп по ГОСТ 19904-90 с климатическим исполнением УТ2,5.

Варианты исполнения

- УТ2,5 — сталь, оцинкованная по методу Сендзимира (масса цинкового покрытия 200 г/м²).
- УТ1,5 — горячее цинкование методом погружения в расплавленный цинк (масса цинкового покрытия 1200 г/м²).
- УЗ — лакокрасочное покрытие по таблице RAL.
- Нержавеющая сталь марки AISI 304, AISI 430.

Технические характеристики короба прямого серии КП

- Лоток глухой ЛГ — 1шт
- Крышка лотка КП — 1шт

- Метизы: болт 6x12, шайба м6, гайка с насечкой м6 (кол-во метизов зависит от ширины и высоты борта)

Тип	Размеры, мм			Масса, кг
	Н, высота борта	В, ширина основания	Л, длина	
КП-0,05/0,1-2 короб прямой	50	100	2000	5,5
КП-0,1/0,1-2 короб прямой	100	100	2000	7,5
КП-0,1/0,15-2 короб прямой	100	150	2000	9
КП-0,1/0,2-2 короб прямой	100	200	2000	12
КП-0,1/0,3-2 короб прямой	100	300	2000	15
КП-0,1/0,4-2 короб прямой	100	400	2000	19
КП-0,1/0,5-2 короб прямой	100	500	2000	25

Короба серии СП

Короба СП предназначены для прокладки силовых кабелей напряжением до 1000 В. для открытой прокладки кабельных конструкций. Изготавливаются одноканальными и многоканальными длиной 2; 2,5 и 3 м. Интенсивность распределенной нагрузки при расстоянии между опорами 3000 мм и поперечном сечении 100x50 мм не менее 100 Н/м, при поперечном сечении 150x100 мм — не менее 250 Н/м и при поперечном сечении 200x100 мм — не менее 300 Н/м. Расстояние между опорами может быть увеличено при снижении интенсивности распределенной нагрузки.

Применение: Короба СП применяются для прокладки проводов и кабелей с максимальным радиусом изгиба 150 мм. Соединение элементов коробов происходит с помощью болтов.

Изготавливается из оцинкованной стали Ст 08кп по ГОСТ 19904-90 с климатическим исполнением УТ2,5. Варианты исполнения

- УТ2,5 — сталь, оцинкованная по методу Сендзимира (масса цинкового покрытия 200 г/м²).
- УТ1,5 — горячее цинкование методом погружения в расплавленный цинк (масса цинкового покрытия 1200 г/м²).
- УЗ — лакокрасочное покрытие по таблице RAL.
- Нержавеющая сталь марки AISI 304, AISI 430.

Короб прямой серии СП — технические характеристики:

- Лоток глухой ЛГ — 1шт
- Крышка лотка КЛ — 1шт
- Метизы: болт 6x12, шайба м6, гайка с насечкой м6 (кол-во метизов зависит от ширины и высоты борта)

Высота борта, мм	Ширина основания, мм	Наименование
50	50	СП 50*50 Секция прямая
	100	СП 100*50 Секция прямая
	150	СП 150*50 Секция прямая
	200	СП 200*50 Секция прямая
	300	СП 300*50 Секция прямая
	400	СП 400*50 Секция прямая
	500	СП 500*50 Секция прямая
	600	СП 600*50 Секция прямая
80	80	СП 80*80 Секция прямая
	100	СП 100*80 Секция прямая
	150	СП 150*80 Секция прямая
	200	СП 200*80 Секция прямая
	300	СП 300*80 Секция прямая
	400	СП 400*80 Секция прямая
	500	СП 500*80 Секция прямая
	600	СП 600*80 Секция прямая
100	100	СП 100*100 Секция прямая
	150	СП 150*100 Секция прямая
	200	СП 200*100 Секция прямая
	300	СП 300*100 Секция прямая
	400	СП 400*100 Секция прямая
	500	СП 500*100 Секция прямая
	600	СП 600*100 Секция прямая
150	150	СП 150*150 Секция прямая

	200	СП 200*150 Секция прямая
	300	СП 300*150 Секция прямая
	400	СП 400*150 Секция прямая
	500	СП 500*150 Секция прямая
	600	СП 600*150 Секция прямая
200	200	СП 200*200 Секция прямая
	300	СП 300*200 Секция прямая
	400	СП 400*200 Секция прямая
	500	СП 500*200 Секция прямая
	600	СП 600*200 Секция прямая

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://zavod-kmk.nt-rt.ru> || zkm@nt-rt.ru